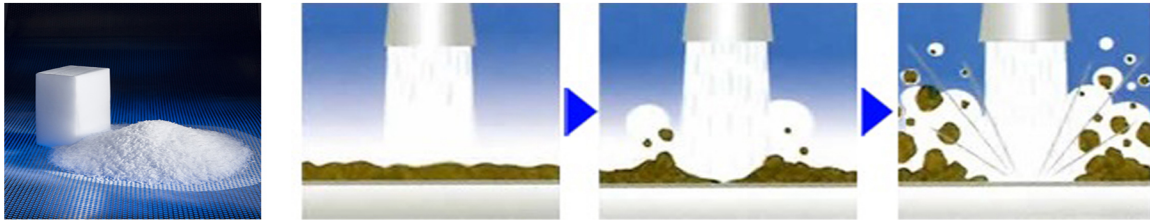


Nettoyage, décapage des moules d'injection, de soufflage, de thermoformage, d'extrusion, à compression des vis, fourreaux et événements, ébavurage dans l'industrie du plastique, du silicone, du caoutchouc

Le nettoyage cryogénique est obtenu grâce à trois effets

- 1 - **Energie cinétique** : La glace carbonique à -80° est accélérée au moyen d'air comprimé et vient frapper la couche à éliminer
- 2 - **Choc thermique** : Sous l'effet de la très basse température de la glace carbonique, la couche à éliminer devient cassante en se fissurant, la glace sèche passe alors sous la couche
- 3 - **Sublimation** : Instantanément la glace carbonique se sublime en passant de l'état solide à l'état gazeux en augmentant 800 fois de volume, provoquant l'éclatement de la couche à éliminer.



Gardez vos moules en production plus longtemps et évitez les risques d'endommagement

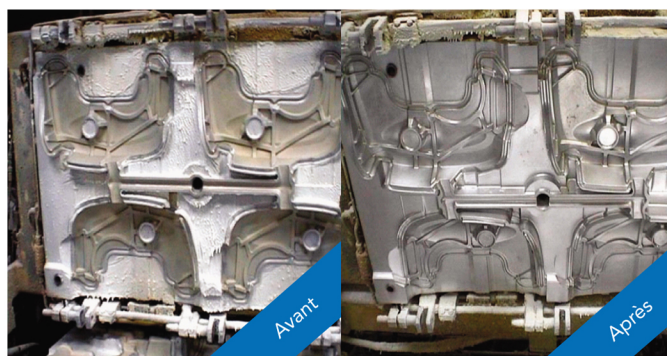
- ✓ **Des cavités de moule propres et nettes** sont la préoccupation majeure des fabricants de pièces en plastique afin de respecter les normes de qualité des clients.
- ✓ **L'accumulation de résidus** sur les surfaces provenant du mélange du compound, du produit de démoulage ou du processus lui-même peut engendrer de nombreux problèmes, notamment un déclassement du produit démoulé à cause d'une qualité non conforme ou d'éventuels dommages sur les outils.
- ✓ **Des bavures sur les produits** peuvent également créer des défis pour les fabricants. Les moitiés de moule laissent une ligne de démarcation sur le produit fini et cette ligne, ou bavure, doit être enlevée pour assurer une bonne finition et une bonne qualité du produit.
- ✓ **les méthodes traditionnelles de nettoyage et d'élimination des bavures utilisent des processus manuels fastidieux, longs et pas toujours efficaces** à l'aide de produits chimiques et d'outils manuels qui peuvent altérer les moules.
- ✓ **Le processus de nettoyage cryogénique offre une méthode non abrasive** et respectueuse des opérateurs, des moules et de l'environnement, le nettoyage cryogénique permet aux moules d'être nettoyés bien plus rapidement, et par conséquent de diminuer les temps d'arrêt pour leur entretien.



Le nettoyage cryogénique nettoie en toute sécurité les moules chauds montés sur presse ou froids dans votre atelier d'outillage

Nettoyage des moules et des outils de production dans l'industrie du plastique

- Moule d'injection
- Moule à compression
- Moule de soufflage
- Moule en uréthane et débordement
- Moules de thermoformage
- Moule texturé et rouleau de gaufrage
- Dépôts sur les parois et dans les événements
- Buse d'extrusion
- Vis et fourreau pour l'injection de plastique



Finition de produit

- Ebardage
- Ebavurage de pièces usinées



Méthode de nettoyage cryogénique et méthodes traditionnelles

METHODE DE NETTOYAGE	AUCUN DECHET SECONDAIRE	NON CONDUCTRICE	NON TOXIQUE	NON TOXIQUE
Projection de glace carbonique	●	●	●	●
Sablage par projection		●	●	
Nettoyage au bicarbonate de soude		●	●	
Décapage à l'eau			●	●
Outils manuels	●		●	
Solvants/Produits chimiques				●

Le nettoyage cryogénique : la solution pour le nettoyage des moules LIM - SLR

Le système de nettoyage cryogénique aide les fabricants de pièces issues d'élastomères silicone liquide (SLR) afin de répondre aux fortes exigences qualitatives de cette industrie.

Du fait que ces matières font très rarement des bavures, les moules pour ces élastomères thermodurcissables à haute performance sont fabriqués suivants des tolérances critiques, souvent +/-5microns. Il est impératif de protéger les côtes critiques au niveau du plan de joints et des surfaces d'étanchéité, ainsi que l'état de surface du moule. Il est également important de maintenir les événements ouverts et débouchés pour évacuer l'air hors du moule avant l'injection, ce qui contribue à produire des pièces moulées de haute qualité.

Avec le nettoyage cryogénique vous pouvez nettoyer les moules sur presse à la température de travail, sans provoquer d'usure sur le moule, ainsi vous pourrez augmenter la capacité de production et améliorer la qualité des produits finis.

Le nettoyage cryogénique n'écrase pas le plan de joint, ne modifie ni ne détruit le métal du moule en augmentant la durée de fonctionnement des moules de 200 à 500 %.



Nous sommes producteur de glace carbonique

- Pellets 3 mm
- Stick 16 mm
- Bloc 6.6 kilos

www.arcocryo.fr

4 Chemin des Quarts de la Ruelle
26120 Malissard

06 20 25 16 33 contact@arcocryo.fr